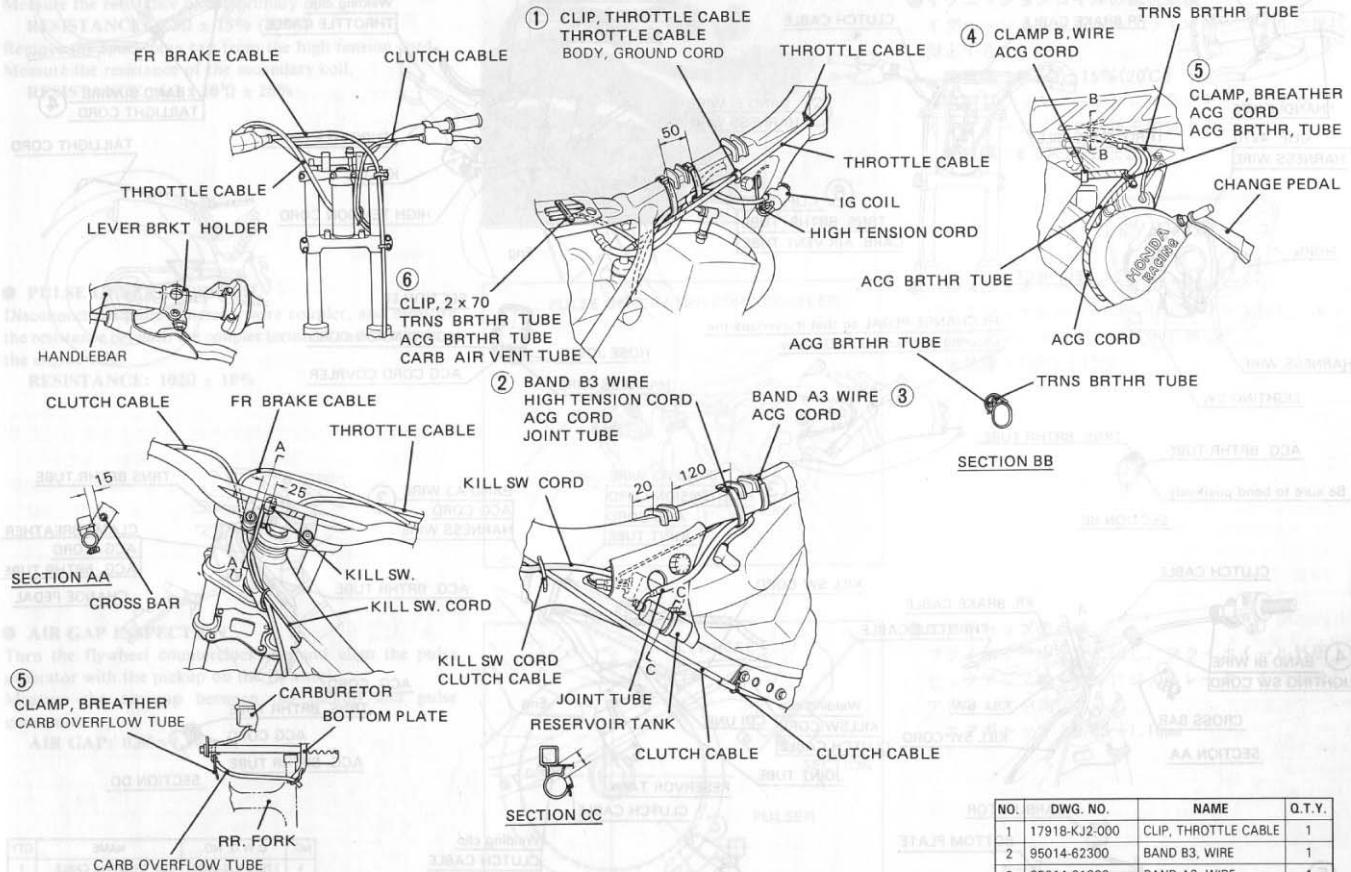


Register to Remove Trial Watermark!!

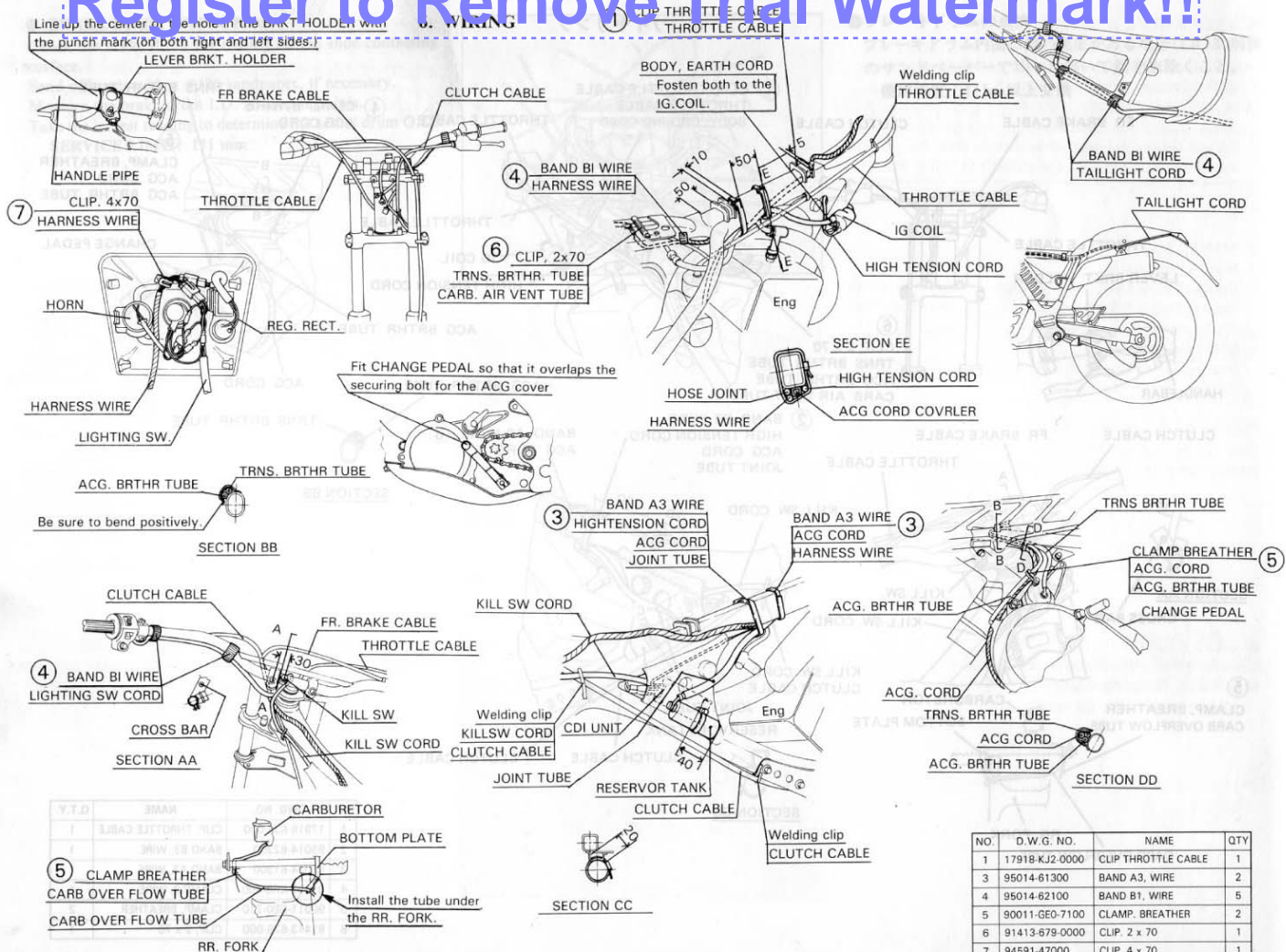
6. ワイヤリング



| NO. | DWG. NO. | NAME | Q.T.Y. |
|-----|---------------|----------------------|--------|
| 1 | 17918-KJ2-000 | CLIP, THROTTLE CABLE | 1 |
| 2 | 95014-62300 | BAND B3, WIRE | 1 |
| 3 | 95014-61300 | BAND A3, WIRE | 1 |
| 4 | 91407-KR8-000 | CLAMP B, WIRE | 1 |
| 5 | 90011-GE0-710 | CLAMP, BREATHER | 2 |
| 6 | 91413-678-000 | CLIP-2 x 70 | 1 |

Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!

Register to Remove Trial Watermark!!



| NO | D.W.G. NO. | NAME | QTY |
|----|----------------|---------------------|-----|
| 1 | 17918-KJ2-0000 | CLIP THROTTLE CABLE | 1 |
| 3 | 95014-61300 | BAND A3, WIRE | 2 |
| 4 | 95014-62100 | BAND B1, WIRE | 5 |
| 5 | 90011-GE0-7100 | CLAMP BREATHER | 2 |
| 6 | 91413-679-0000 | CLIP, 2 x 70 | 1 |
| 7 | 94591-47000 | CLIP, 4x70 | 1 |

Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!

Register to Remove Trial Watermark!!

V. IGNITION SYSTEM

● IGNITION COIL

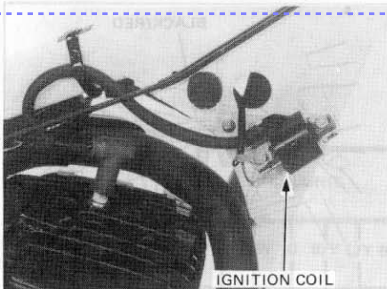
Measure the resistance of the primary coil.

RESISTANCE: $0.3\Omega \pm 15\%$ (20°C)

Remove the spark plug cap from the high tension cord.

Measure the resistance of the secondary coil.

RESISTANCE: $6.3 \times 10^3\Omega \pm 20\%$



V. 点火系統の整備

●イグニッションコイルの抵抗点検

イグニッションコイルのプライマリーコイルの抵抗を測定する。

抵抗値: $0.3\Omega \pm 15\%$ (20°C)

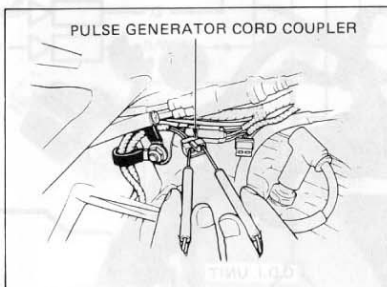
ハイテンションコードからプラグキャップを外し、セカンダリーコイルの抵抗を測定する。

抵抗値: $6.3 \times 10^3\Omega \pm 20\%$

● PULSE GENERATOR COIL

Disconnect the pulse generator wire coupler, and measure the resistance between the coupler terminal and terminal on the engine side.

RESISTANCE: $102\Omega \pm 10\%$



●パルスジェネレーターコイルの点検

パルスジェネレーターコードのカプラを外し、エンジン側のターミナル間の抵抗値を測定する。

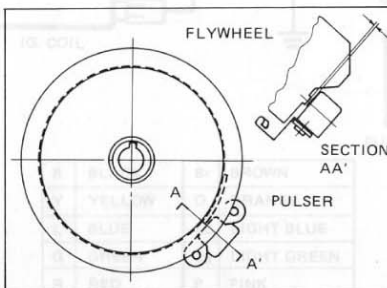
抵抗値: $102\Omega \pm 10\%$

● AIR GAP INSPECTION

Turn the flywheel counterclockwise and align the pulse generator with the pickup on the flywheel.

Measure the air gap between the pickup and pulse generator.

AIR GAP: $0.65 \sim 1.10 \text{ mm}$



●エアギャップの点検

フライホイールを左に回し、フライホイール外周上のピックアップ部とパルスジェネレーターを合わせ、エアギャップを測定する。

エアギャップ: $0.65 \sim 1.10 \text{ mm}$

Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!

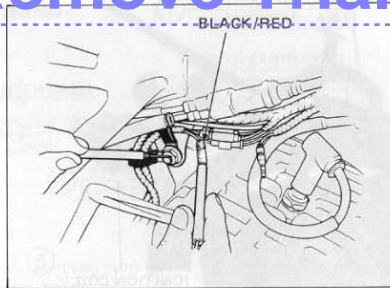
Register to Remove Trial Watermark!!

● AC GENERATOR (EXCITOR) COIL INSPECTION

Check for resistance between the Black/Red cord of the AC generator and body ground.

RESISTANCE: $400\Omega \pm 10\%$

Special tool "Flywheel Puller (T/N 89001-F8F-000)" is available to remove the flywheel.



● A.C. ジェネレーター (エキサイターコイル) の点検

A.C. ジェネレーターの黒/赤コードとボディアース間の抵抗を測定する。

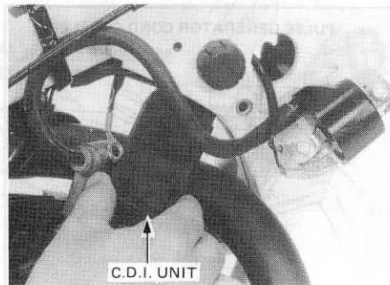
抵抗値: $400\Omega \pm 10\%$

A.C. ジェネレーターの外ホイールのフライホイールを外す場合は、専用工具としてフライホイールプラー(89001-F8F-000)が出ております。

● C.D.I. UNIT INSPECTION

Check for resistances between the terminals. If the measurements do not fall within the figures shown in the table below, check the ignition system with the C.D.I. Tester.

- ・ The C.D.I. unit is fully transistorized. For accurate testing, it is necessary to use a specified electric tester. Use of an other tester or measurement in different ranges may give different or false readings.
- ・ Use a SANWA ELECTRIC TESTER (T/N 07308-0020000), a KOWA ELECTRONIC DIGITAL TESTER (T/N 07411-0020000), or a KOWA ELECTRIC TESTER (T/N TH-5H).



● C.D.I. ユニットの点検

抵抗値点検

各端子間の抵抗を測定する。

表の抵抗値の範囲外を示した場合、C.D.I. テスタによる性能テストを行なう。

- ・ 半導体を含んだ回路のため、テスタが異なったり、測定レンジが異なると正しい点検ができない。
- ・ テスタは三和製(07308-0020000) または 興和製 (TH-5H) または興和製デジタルテスタ(07411-0020000)を使用すること。

Measuring ranges:

Sanwa Tester: K Ω

Kowa Tester: R $\times 100$

Unit: K Ω

| Probe (+) \ Probe (-) | Black/White | Black/Red | Blue/Yellow | Green | Black/Yellow |
|-----------------------|-------------|---------------|---------------|----------|--------------|
| Black/White | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ |
| Black/Red | 0.5~50 | ∞ | 100~ ∞ | 50~300 | ∞ |
| Blue/Yellow | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ |
| Green | 0.5~50 | 500~ ∞ | 500~ ∞ | ∞ | ∞ |
| Black/Yellow | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ |



測定レンジ

三和製: K Ω

興和製: R $\times 100$

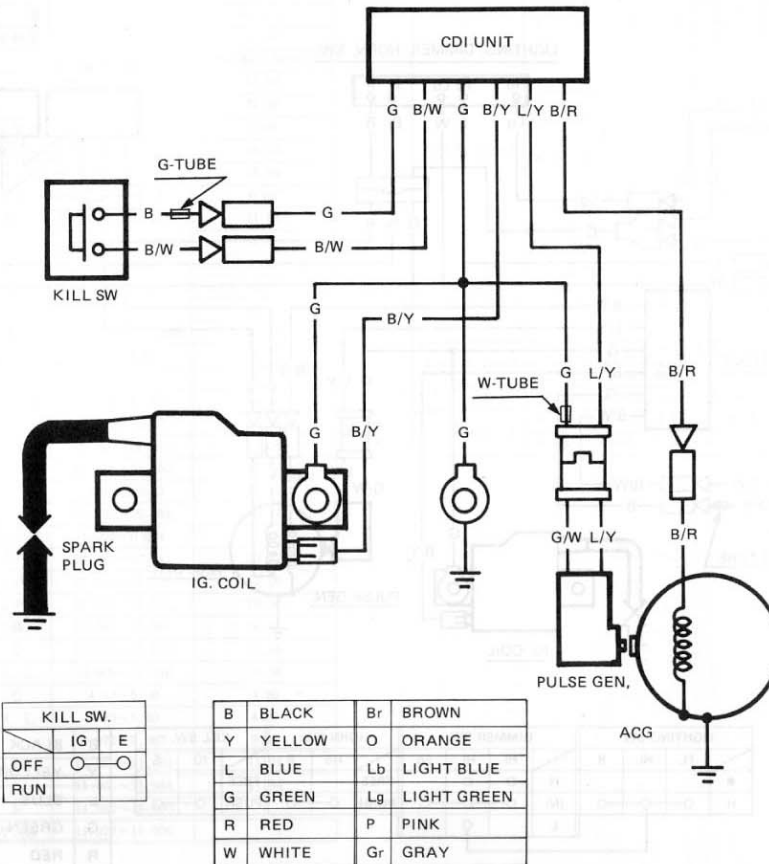
単位: K Ω

| テスタ \oplus 側 \ テスタ \ominus 側 | 黒/白 | 黒/赤 | 青/黄 | 緑 | 黒/黄 |
|----------------------------------|----------|---------------|----------------|----------|----------|
| 黒/白 | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ |
| 黒/赤 | 0.5~50 | ∞ | 1000~ ∞ | 50~300 | ∞ |
| 青/黄 | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ |
| 緑 | 0.5~50 | 500~ ∞ | 500~ ∞ | ∞ | ∞ |
| 黒/黄 | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ | ∞ |

Register to Remove Trial Watermark!!

VI. サービスデータ

1. 配線図



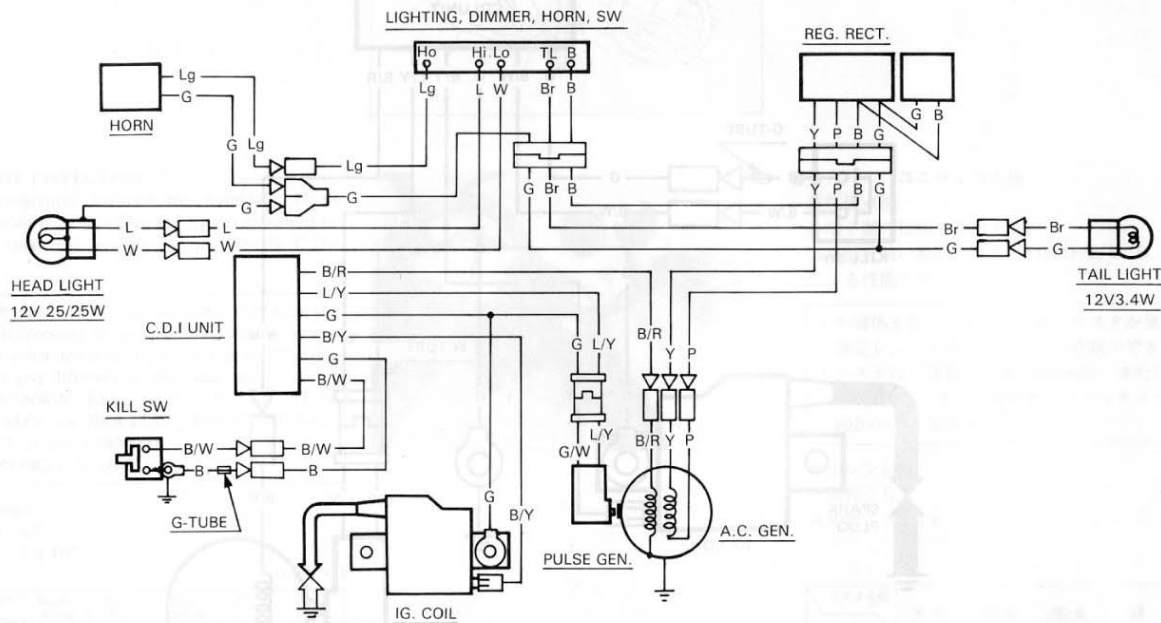
Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!

Register to Remove Trial Watermark!!

VI. SERVICE DATA

1. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM

RESISTANCE: 400Ω ± 10%
Special tool "Fusion Pulse (TM) (Pulse PBF-000)" is available (optional) by SHIMANO.



| LIGHTING SW. | | | DIMMER SW. | | | HORN SW. | | KILL SW. | |
|--------------|----|---|------------|----|----|----------|---|----------|---|
| TL | HL | B | Hi | HL | Lo | Ho | B | IG | E |
| • | | | H | ○ | ○ | FREE | | FREE | |
| H | ○ | ○ | (N) | ○ | ○ | PUSH | ○ | PUSH | ○ |
| | | | L | ○ | ○ | | | | |

| | | | |
|---|--------|----|-------------|
| B | BLACK | Br | BROWN |
| Y | YELLOW | O | ORANGE |
| L | BLUE | Lb | LIGHT BLUE |
| G | GREEN | Lg | LIGHT GREEN |
| R | RED | P | PINK |
| W | WHITE | Gr | GRAY |

Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!

Register to Remove Trial Watermark!!

2. 整備データ

●エンジン関係

単位: mm

| 項目 | | 標準値 | 使用限度 |
|----------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------|
| エンジン オイル混合比 | | 50:1 | — |
| 推奨エンジンオイル | | *ホンダウルトラ2* (混合用) | |
| トランスミッション オイル容量 | 全容量 | 0.6ℓ | — |
| | オイル交換時 | 0.5ℓ | — |
| 推奨トランスミッションオイル | | ●ホンダ純正オイルウルトラU4(4ギヤ)二輪専用,SAE10W30) | |
| シリンダー内径 | | 72.0100~72.0175 | 72.07 |
| ピストン | ピストン外径 | 71.9626~71.970 | 71.92 |
| | ピストンとシリンダの隙間 | 0.040~0.0549 | 0.09 |
| | ピストンピン内径 | 16.002~16.008 | 16.03 |
| | ピストンピン外径 | 15.994~16.000 | 15.98 |
| | ピストンとピストンピンの隙間 | 0.002~0.014 | 0.03 |
| コンロッド小端内径 | | 21.005~21.017 | 21.03 |
| シリンダーヘッドの重み | | — | 0.10 |
| ピストンリング | ピストンリング合口隙間 | トップ セカンド | 0.15~0.30 0.15~0.30 |
| | クラッチスプリング | 自由長 | 41.0 40.0 |
| 取り付け時荷重/長さ | | 17.2~18.8kg/23mm | — |
| クラッチ | ディスク厚さ | 2.92~3.08 | 2.7 |
| | プレート重み | — | 0.2 |
| | アウターボス内径 | 23.000~23.021 | 23.05 |
| | レバアの遊び | 10.0~20.0 | — |
| クラッチアウターガイド | 内径 | 16.988~17.010 | 17.04 |
| | 外径 | 22.930~22.950 | 22.80 |
| | 長さ | 29.60~29.63 | 29.55 |
| メインシャフト外径(クラッチアウターガイド取付け部) | | 16.966~16.984 | 16.94 |
| クラッチアウターカラー内径とメインシャフト外径の差 | | 0.004~0.044 | 0.06 |
| キックスターアイドルギヤ | ギヤ内径 | 20.020~20.041 | 20.07 |
| | ブッシュ内径 | 17.010~17.035 | 17.06 |
| ブッシュ外径 | | 19.984~19.995 | 19.96 |
| カウンターシャフト外径(アイドルギヤ取付け部) | | 16.966~16.984 | 16.94 |
| シフトフォーク | 内径 | C | 10.000~10.018 |
| | | R, L | 12.000~12.018 |
| | 爪の厚さ | C | 4.93~5.00 |
| | | R, L | 4.93~5.00 |
| シフトフォークシャフトの外径 | C | 9.972~9.987 | |
| | A(R,L) | 11.966~11.984 | |
| | L | 11.966~11.984 | |
| シフトドラムの外径 | R | 14.982~15.000 | |
| | カム側 | 11.977~11.995 | |

単位: mm

| 項目 | | 標準値 | 使用限度 |
|-----------------|-------------------|---------------------|---------------|
| ギヤ内径 | M 5 | 20.020~20.041 | 20.07 |
| | M 6 | 20.020~20.041 | 20.07 |
| | C 1 | 19.020~19.041 | 19.07 |
| | C 2 | 22.020~22.041 | 22.07 |
| | C 3 | 25.020~25.041 | 25.07 |
| トランスミッションギヤブッシュ | C 1 | 内径 | 17.016~17.034 |
| | | 外径 | 18.984~18.995 |
| | C 2 | 内径 | 20.020~20.041 |
| | | 外径 | 21.984~22.005 |
| | C 3 | 内径 | 22.020~22.041 |
| | | 外径 | 24.984~24.993 |
| メインシャフト外径 | A(M6) | 19.959~19.980 | |
| | B(M5) | 19.959~19.980 | |
| | C(C2) | 19.974~19.987 | |
| | D(C3,4) | 21.959~21.980 | |
| カウンタシャフト外径 | E(C1) | 16.966~16.984 | |
| | コンロッド大端の軸方向隙間 | 0.15~0.55 | |
| クランクシャフト, コンロッド | コンロッド大端の軸直角方向ガタ | — | |
| | クランクシャフトのシャール都の振れ | — | |
| | キックスター | スピンデル外径 | 19.959~19.980 |
| キックスター | ギヤ内径 | 20.020~20.041 | |
| | キックスター | スピンデル外径 | 19.959~19.980 |
| | | (R側)0.015, (L側)0.05 | 20.06 |

Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!

Register to Remove Trial Watermark!!

●キャブレター関係

| 項 目 | 標 準 値 | 使 用 限 度 |
|------------------|--------|---------|
| ベンチュリ径 | 24 | — |
| セッティング マーク | PE63D | — |
| 油 面 | 19.0mm | — |
| メイン ジェット | #120 | — |
| スロー ジェット | #50 | — |
| ジェット ニードル セッティング | 3段 | — |
| アイドル回転数 | — | — |
| スロットル グリップ遊び | 2～6 | — |
| エア スクリュー戻し回転数 | 1½回転 | — |

●フレーム関係

単位: mm

| 項 目 | 標 準 値 | 使 用 限 度 | |
|-----------------|----------------------|-----------|-------|
| フロント アクスルの曲がり | — | 0.2 | |
| フロント ホイール リムの振れ | 縦 方 向 | 2.0 | |
| | 横 方 向 | 2.0 | |
| フロント ブレーキ | ド ラ ム 内 径 | 110～110.2 | |
| | ライニングの厚さ | 4.0 | |
| フロント フォーク | パイプの曲がり | — | |
| | スプリングの自由長 | A | 119.1 |
| | | B | 349.6 |
| フロント フォーク オイル | 種 類 | SS 8 号 | |
| | オ イ ル 量 | 287±2.5cc | |
| | オ イ ル レ ベ ル | 114 | |
| フロント フォーク空気圧 | 0 kg/cm ² | — | |
| リヤ アクスルの曲り | — | 0.2 | |
| リヤ ホイール リムの振れ | 縦 方 向 | 2.0 | |
| | 横 方 向 | 2.0 | |
| リヤ ブレーキ | ド ラ ム 内 径 | 110～110.2 | |
| | ライニングの厚さ | 4.0 | |
| リヤ クッション スプリング | 自 由 長 | 188.2 | |
| | 取 付 長 (標 準) | 178.8 | |
| | 取 付 長 (上 限) | 171.0 | |
| | 取 付 長 (下 限) | 184.0 | |

●電装関係

| 項 目 | 標 準 |
|---------------|---------------------|
| スパーク プラグ | NGK B6ES(B5ES、B7ES) |
| スパーク プラグ ギャップ | 0.7～0.8mm |
| 点火時期 | 19°BTDC/2,000rpm |

Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!

Register to Remove Trial Watermark!!

2. SERVICE DATA

| ENGINE | | Unit: mm | |
|--|--------------------------------|---|---------------|
| ITEM | | STANDARD | SERVICE LIMIT |
| Fuel/oil mixing ratio | | 50 : 1 | |
| Specified oil | | Honda Ultra U 2-stroke Injector oil or equivalent | |
| Transmission oil capacity | At overhaul | 0.6 ltrs | _____ |
| | At oil change | 0.5 ltrs | _____ |
| Specified transmission oil | | ● Honda 4-stroke oil or equivalent (SAE10W-30) | |
| Cylinder bore | | 72.0100~72.0175 | 72.07 |
| Piston | O.D. | 71.9626~71.970 | 71.92 |
| | Piston-to-cylinder clearance | 0.040~0.0549 | 0.09 |
| | Piston pin bore | 16.002~16.008 | 16.03 |
| | Piston pin O.D. | 15.994~16.000 | 15.98 |
| | Piston pin-to-piston clearance | 0.002~0.014 | 0.03 |
| | Connecting rod small end O.D. | 21.005~21.017 | 21.03 |
| Cylinder head warpage | | _____ | 0.10 |
| Piston ring | Ring end gap | Top | 0.15~0.30 |
| | | Second | 0.15~0.30 |
| Clutch spring | Free length | 41.0 | 40.0 |
| | Tension/length | 17.2~18.8 kg/23mm | _____ |
| Clutch | Disc thickness | 2.92~3.08 | 2.7 |
| | Plate warpage | _____ | 0.2 |
| | Outer boss I.D. | 23.000~23.021 | 23.05 |
| | Lever free play | 10.0~20.0 | _____ |
| Clutch outer guide | I.D. | 16.988~17.010 | 17.04 |
| | O.D. | 22.930~22.950 | 22.80 |
| | Length | 29.60~29.63 | 29.55 |
| Mainshaft O.D. (at clutch outer guide contacting area) | | 16.966~16.984 | 16.94 |
| Difference between clutch outer collar I.D. and mainshaft O.D. | | 0.004~0.044 | 0.06 |
| Kickstarter idle gear | Gear I.D. | 20.020~20.041 | 20.07 |
| | Bushing I.D. | 17.010~17.035 | 17.06 |
| | Bushing O.D. | 19.984~19.995 | 19.96 |
| Countershaft O.D. (at idle gear contacting area) | | 16.966~16.984 | 16.94 |
| Shift fork | I.D. | Center | 10.000~10.018 |
| | | Right & Left | 12.000~12.018 |
| | Pawl thickness | Center | 4.93~5.00 |
| | | Right & Left | 4.93~5.00 |
| Shift fork shaft O.D. | Center | 9.972~9.987 | |
| | A (R/L) | 11.966~11.984 | |
| | L | 11.966~11.984 | |
| Shift drum O.D. | R | 14.982~15.000 | |
| | On cam side | 11.977~11.995 | |

| ITEM | | Unit: mm | | |
|----------------------------------|---|---------------|---------------------|---------------|
| ITEM | | STANDARD | SERVICE LIMIT | |
| Transmission | Gear I.D. | M5 | 20.020~20.041 | |
| | | M6 | 20.020~20.014 | |
| | | C1 | 19.020~19.041 | |
| | | C2 | 22.020~22.041 | |
| | Gear bushing | C3 | 25.020~25.041 | |
| | | C4 | 22.020~22.041 | |
| | | C1 | I.D. | 17.016~17.034 |
| | | | O.D. | 18.984~18.995 |
| C2 | I.D. | 20.020~20.041 | | |
| | O.D. | 21.984~22.005 | | |
| C3 | I.D. | 22.020~22.041 | | |
| | O.D. | 24.984~24.993 | | |
| Mainshaft O.D. | | A (M6) | 19.959~19.980 | |
| Countershaft O.D. | | B (M5) | 19.959~19.980 | |
| | | C (C2) | 19.974~19.987 | |
| | | D (C3,4) | 21.959~21.980 | |
| | | E (C1) | 16.966~16.984 | |
| Crankshaft/ connecting rod | Connecting rod big end side clearance | | 0.15~0.55 | |
| | Connecting rod big end radial clearance | | _____ | |
| | Crankshaft runout | | (R) 0.015, (L) 0.05 | |
| Kickstarter | Spindle O.D. | | 19.959~19.980 | |
| | Pinion I.D. | | 20.020~20.041 | |

Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!

Register to Remove Trial Watermark!!

● CARBURETOR

| ITEM | STANDARD | SERVICE LIMIT |
|-------------------------|----------|---------------|
| Venturi dia. | 24 | _____ |
| Setting mark | PE63D | _____ |
| Float level | 19.0 mm | _____ |
| Main jet | #120 | _____ |
| Slow jet | #50 | _____ |
| Jet needle setting | 3rd | _____ |
| Idle speed | _____ | _____ |
| Throttle grip free play | 2~6 | _____ |
| Air screw opening | 1 1/2 | _____ |

● FRAME

Unit: mm

| ITEM | STANDARD | SERVICE LIMIT | | |
|----------------------------|--------------------------------|-------------------|-------|-------|
| Front axle runout | _____ | 0.2 | | |
| Front wheel rim runout | Radial | 2.0 | | |
| | Axial | 2.0 | | |
| Front Brake | Drum I.D. | 110~110.2 | 111 | |
| | Lining thickness | 4.0 | 2.0 | |
| Front fork | Pipe bend | _____ | 0.2 | |
| | Spring free length | A | 119.1 | 116.0 |
| | | B | 349.6 | 342.0 |
| Front fork oil | Type | SS8 hydraulic oil | _____ | |
| | Capacity | 287 ± 2.5 cc | _____ | |
| | Oil level | 114 | _____ | |
| Front fork air pressure | 0 kg/cm ² | _____ | | |
| Rear wheel rim runout | Radial | _____ | 0.2 | |
| | | Axial | _____ | 2.0 |
| | Axial | _____ | 2.0 | |
| Rear brake | Drum I.D. | 110~110.2 | 111 | |
| | Lining thickness | 4.0 | 2.0 | |
| Rear shock absorber spring | Free length | 188.2 | 184.0 | |
| | As installed length (standard) | 178.8 | _____ | |
| | As installed length (maximum) | 171.0 | _____ | |
| | As installed length (minimum) | 184.0 | _____ | |

● ELECTRICAL

| ITEM | STANDARD |
|-----------------|-----------------------|
| Spark plug | NGK B6ES (B5ES, B7ES) |
| Spark plug gap | 0.7~0.8 mm |
| Ignition timing | 19° BTDC/2,000 rpm |

Register eDocPrinter PDF Pro Online Now!!